

Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH · Zellescher Weg 24 · 01217 Dresden · Germany

Dr. Schutz GmbH  
Frau Bettina Schaar  
Steinbrinksweg 30  
31840 Hessisch Oldendorf

Entwicklungs- und Prüflabor  
Holztechnologie GmbH  
Zellescher Weg 24  
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0  
Fax: +49 351 4662 211  
info@eph-dresden.de  
www.eph-dresden.de

Dresden, 24.01.2022  
MPET

## Prüfbericht Auftrags-Nr. 2721687

**Auftraggeber (AG):** Dr. Schutz GmbH  
Steinbrinksweg 30  
31840 Hessisch Oldendorf

**Auftrag vom:** 04.01.2022

**Auftrag:** Bestimmung des Verhaltens gegenüber Abrieb  
gemäß ISO 5470-1:2016-11 mit Reibrad CS17  
(Masseverlust bei 1000 Umdrehungen)

**Auftragnehmer (AN):** EPH - Laborbereich Oberflächenprüfung (OP)

**Verantw. Bearbeiter:** Dipl.-Ing. (FH) M. Peter



Dipl.-Ing. Andreas Möschner  
Leiter Laborbereich Oberflächenprüfung

Der Prüfbericht enthält 2 Seiten. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

## 1 Aufgabenstellung

Die Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH) wurde von der Firma Dr. Schutz GmbH in Hessisch Oldendorf beauftragt, an einer beschichteten Folie die Beständigkeit gegenüber Abrieb gemäß ISO 5470-1:2016-11 mit Calibrase-Reibrollen CS-17 (Masseverlust bei 1000 Umdrehungen) zu bestimmen.

## 2 Versuchsmaterial

Für die Prüfung wurden folgende Muster vom Auftraggeber (AG) ausgewählt und dem Auftragnehmer (AN) zur Verfügung gestellt mit Eingang im EPH-Prüflabor am: 13.01.2022

Dr. Schutz ESD TopCoat

## 3 Bestimmung des Verhaltens gegenüber Abrieb gemäß ISO 5470-1:2016-11

Die Bestimmung des Abriebwiderstandes erfolgte gemäß ISO 5470-1:2016-11.

Die Prüfung wurde mit einem Taber-Abraser-Prüfgerät 5151 der Fa. Taber Industries (Prüfmittel - OF 120) unter Nutzung von Reibrädern „CS 17“ und einer Belastung von 1000 g je Rad durchgeführt. Nach jeweils 1000 Umdrehungen wurden die Reibräder und Proben mittels Pinsel vom Staub befreit und der Masseverlust bestimmt.

Durchführung der Prüfung: 19.01.2022

## 4 Prüfergebnis

Ermittelter Masseverlust nach 1000 Umdrehungen in mg gemäß ISO 5470-1:2016-11 mit Calibrase-Reibrollen CS 17			
Einzelwerte			Mittelwerte
30	25	26	27

Masseverlust nach 100 Umdrehungen in mg gemäß ISO 5470-1:2016-11 mit Calibrase-Reibrollen CS 17			
Einzelwerte			Mittelwerte
3,0	2,5	2,6	2,7

  
Dipl.-Ing. (FH) M. Peter  
verantwortlicher Bearbeiter